CESAB

La gamma CESAB

Carrelli Controbilanciati, Carrelli da Magazzino,
Soluzioni per il Traino



Carrelli controbilanciati

Carrelli endotermici a 4 ruote con convertitore di coppia

isd
imd



M 315 - 318 - 320 - 325
330 - 335 - Stage V

KG 1,5 - 3,5 t

6000 - 7000 mm

Diesel/GPL

Carrelli endotermici a 4 ruote idrostatici

isd
imd



M 315H - 318H - 320H - 325H
330H - 335H - Stage V

KG 1,5 - 3,5 t

6500 - 7000 mm

Diesel/GPL

Carrelli elettrici a 3 ruote



B — 210 - 213 - 215

KG	1 - 1,25 - 1,5 t
	6500 mm
	24V / 875 Ah



B3 — 15 -16 -16L -18 -18L -20

KG	1,5 - 1,6 - 1,8 - 2 t
	7500 mm
	48V / 750 Ah



B3 — 16-Li - 20-Li

KG	1,6 - 2,0 t
	7500 mm
	48V / 420Ah

Carrelli elettrici a 4 ruote



B4 — 16 -16L -18L 20 - 20L

KG	1,6 - 1,8 - 2 t
	7500 mm
	48V / 750 Ah



B4 — 20L-Li

KG	2 t
	7500 mm
	48V / 420Ah



B — 620- 625(L-HL) 630(L-HL) - 635

KG	2,0 - 2,5 - 3 - 3,5 t
	6500 mm
	80V / 775 Ah



B6 — 35H - 40 - 40HL 45HL - 50HL

KG	3,5 - 4 - 4,5 - 5 t
	6500 mm
	80V / 930Ah

Carrelli elettrici per impieghi pesanti



B — 860 - 870 880 (H)

KG	6 - 7 - 8 t
	7000 mm
	80V / 1240 Ah

Carrelli da magazzino

Transpallet manuali



CE **200 - 230 - 300**

KG 2 - 2,3 - 3 t



CE **200st**

KG 2 t



H **210 - 210E**

KG 1 t

↕ 800 mm

Transpallet elettrici

Li-ION



P **013iB - 015i 016i**

KG 1,3 - 1,5 - 1,6 t

Ioni di litio 24V / 40 Ah
48V / 20 Ah



P **113**

KG 1,3t

24V / 63 Ah



P **214 - 216 218 - 220 - 225**

KG 1,4 - 1,6 - 1,8 - 2 - 2,5 t

24V / 300 Ah

Li-ION



P **216i**

KG 1,6 t

Ioni di litio 24V / 150 Ah



P **320 - 322 325**

KG 2 - 2,2 - 2,5 t

24V / 600 Ah

Carrelli retrattili



R **112 - 114 - 116**

KG 1,2 - 1,4 - 1,6 t

↕ 8500 mm

48V / 620 Ah



R **214 - 216**

KG 1,4 - 1,6 t

↕ 10000 mm

48V / 620 Ah



R **314 - 316(R) - 318 320 - 325**

KG 1,4 - 1,6 - 1,8 - 2 - 2,5 t

↕ 13000 mm

48V / 930 Ah

Elevatori elettrici

Li-ION



S 010i

KG	1 t
↕	3600 mm
	Ioni di litio 24V / 60 Ah



S 110 - 110S

KG	1 t
↕	2000 mm
	24V / 63 Ah



S 210 - 212 214

KG	1 - 1,2 - 1,4 t
↕	4755 mm
	24V / 300 Ah



S 215 - 216 220

KG	1,45 - 1,6 - 2 t
↕	6000 mm
	24V / 500 Ah



S 208L

KG	0,8 t
↕	1580 mm
	24V / 230 Ah



S 212L - 214L

KG	1,2 - 1,4 t
↕	4755 mm
	24V / 300 Ah



S 215L - 216L 220L

KG	1,45 - 1,6 - 2 t
↕	6000 mm
	24V / 500 Ah



S 220D

KG	1 t + 1 t
↕	2100 mm
	24V / 300 Ah



S 212S - 214S

KG	1,2 - 1,4t
↕	5400mm
	24V / 500 Ah



S 312 - 314 316 - 320

KG	1,2 - 1,4 - 1,6 - 2 t
↕	6000 mm
	24V / 500 Ah



S 312L - 314L 316L - 320L

KG	1,2 - 1,4 - 1,6 - 2 t
↕	6000 mm
	24V / 500 Ah



S 314S

KG	1,4 t
↕	5400 mm
	24V / 500 Ah



S 320D 320DN

KG	1 t + 1 t
↕	2100 mm
	24V / 500 Ah

Carrelli da magazzino

Commissionatore in orizzontale



O1 — **25 – 25P**

KG	2,5 t
↕	225mm
🔋	24V / 500 Ah



O1 — **12 – 12P**

KG	1,2 t
↕	800 mm
🔋	24V / 500 Ah



O1 — **20X – 18XP**

KG	2 t - 1,8 t
↕	800 mm
🔋	24V / 500 Ah



O — **110 – 110W**

KG	1 t
↕	O110 - 1880mm - O110W - 1100 mm
🔋	24V / 620 Ah



O — **112CB**

KG	1,2 t
↕	4150mm
🔋	24V / 620 Ah

Soluzioni per il traino

Trattori industriali a 3 ruote



TTE 40

KG	-
↔	4 t
	24V / 360 Ah



TTE 71

KG	0,1t
↔	7 t
	48V / 375Ah

Trasportatori a pianale



PE 15,1

KG	1,5 t
↔	10 t
	48V / 500 Ah



PE 20,1

KG	2 t
↔	10 t
	48V / 480 Ah

Trattori industriali a 4 ruote



TE 80

KG	0,1 t
↔	8 t
	48V / 375 Ah



TE 80IXB

KG	0,1 t
↔	8 t
	48V / 375 Ah



TE 152

KG	0,2 t
↔	15 t
	48V / 625 Ah



TE 252

KG	0,2 t
↔	25 t
	80V / 620 Ah



TE 293

KG	0,2 t
↔	29 t
	80V / 620 Ah



TE 301

KG	0,1 t
↔	30 t
	80V / 620 Ah



TE 501

KG	0,2 t
↔	50 t
	80V / 930 Ah

CESAB

www.cesab-forklifts.it

IMD
Intelligent Mast Design

La tecnologia IMD (Intelligent Mast Design) è un concetto all'avanguardia sviluppato e progettato esclusivamente all'interno del Gruppo CESAB.

Riteniamo che il montante sia l'elemento chiave per assicurare una movimentazione dei materiali sicura e produttiva. Utilizziamo la modellazione computerizzata 3D, l'analisi basata sul Modello a Elementi Finiti con una simulazione computerizzata per individuare la soluzione progettuale migliore per i nostri montanti.

Grazie all'IMD, CESAB vi offre visibilità e prestazioni ai vertici del settore.

Alcuni dei vantaggi offerti dall'Intelligent Mast Design:

- Elevata resistenza e rigidità
- Ridotta manutenzione
- Basso consumo di energia
- Massima visibilità frontale
- Movimento fluido
- Maggiore durata
- Produttività



Applicando il concetto IMD alla progettazione di ogni singolo carrello, CESAB ha creato una gamma di carrelli elevatori in grado di fornire prestazioni eccellenti.

Cesab Material Handling Italia
Business Unit di Toyota Material Handling Italia S.r.l
Via Artigianato, 48 – 25030 Torbole Casaglia (BS)
Tel: + 39 030 6066501
Mail: info@cesab-foklifts.it

IT1MAR0714

I dati riportati nel presente documento sono stati determinati in conformità a specifiche di prova standard. Le prestazioni indicate possono variare in base alla configurazione e alle condizioni del carrello così come alle condizioni dell'area di lavoro.
Le disponibilità e le specifiche tecniche dei carrelli sono definite localmente e possono essere soggette a cambiamenti senza preavviso. Per ulteriori dettagli vi preghiamo di consultare il vostro concessionario autorizzato CESAB.
Brochure Gamma Completa IT v2026.03 – Copyright CESAB Material Handling Europe.